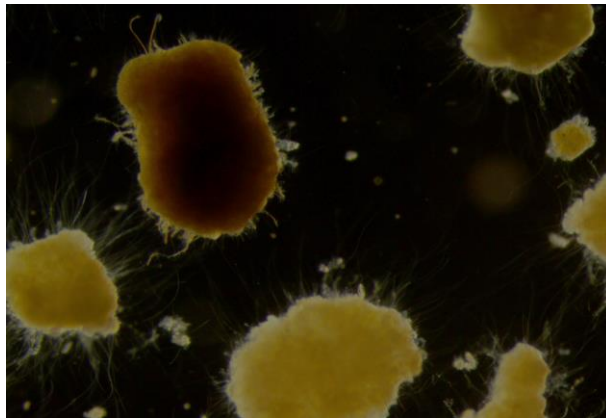


**pantarein**

**Helder water**  
DOOR TOPTECHNOLOGIE

# 1. Doelstellingen



Aerobe granulaire slib  
technologie (AGS)

&



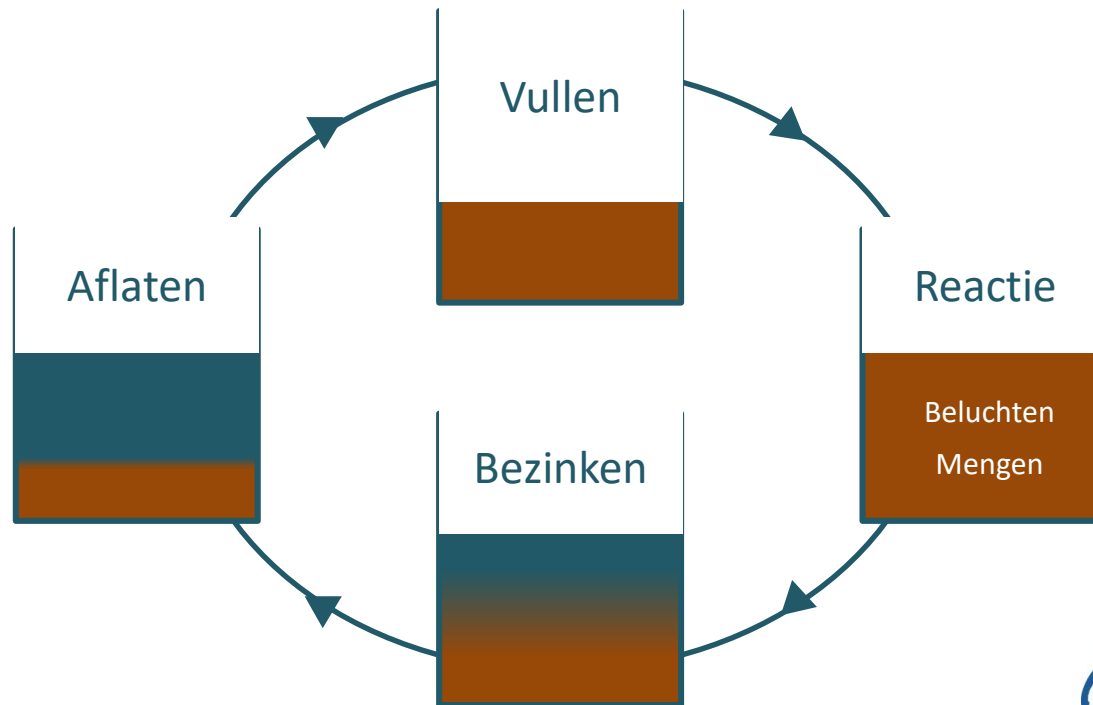
Membraan bioreactor  
(MBR)

Piloottest op MBR met capaciteit van 2 m<sup>3</sup>/u

## 2. Aeroob granulair slib

### Aerobe granulaire slib technologie

- Aanpassen van procesregeling van een **SBR**



## 2. Aeroob granulair slib

---

### Granulair slib

- Uitstekende bezinkingseigenschappen
- Simultane nitrificatie-denitrificatie
- Toepasbaar in bestaande installatie

### Voordelen

- Ruimtebesparing
- Daling energieverbruik
- Minder chemicaliën

# 3. Membraanbioreactor

## Scheiding slib-water door ultrafiltratie membraan

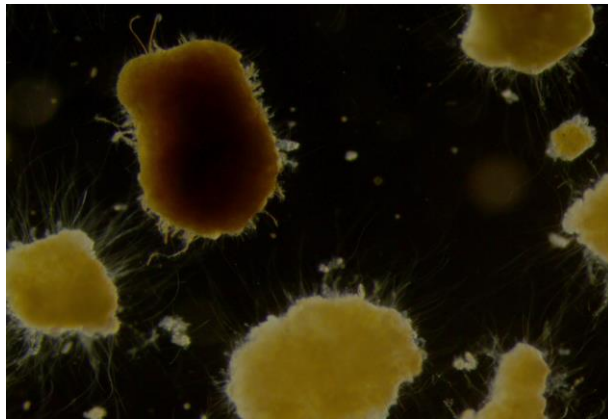
- Hoge slibconcentraties
- Effluent vrij van zwevende stoffen
- Ideaal voor **waterhergebruik**

## Uitdagingen

- Vervuiling van de membranen
- Slibkwaliteit belangrijke parameter



### 3. AGS-MBR



&



Minder membraanvervuiling  
& Hogere flux

# 3. Partners

## WZI Olen

- Verwerking van afvalwater uit de vleesindustrie
- 650 m<sup>3</sup>/d

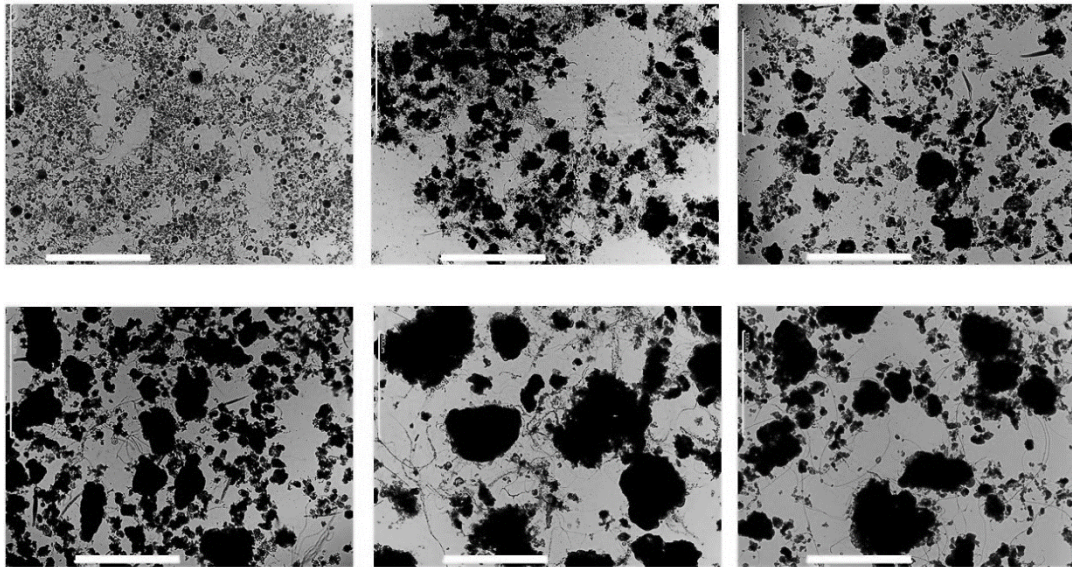


# 3. Partners

## BioGEM - UAntwerpen



- Bio-chemical Green Engineering and Materials
- Baekeland rond korrelvorming





# 3. Partners

## VITO

- Nagaan mogelijkheden voor waterhergebruik
  - Waterbronnen, waterverbruiken, waterkosten en lozingsituatie
  - Alternatieve waternetwerken met waterhergebruik
  - Impact op kosten, opvolging en lozingsituatie



## 2. Partners



### Dankzij Open Call

- Steun en ruimte om innovatieve technologie aan te tonen in de praktijk
- Kennis van verschillende partijen samenbrengen